

Serie HL-T1

Laser-Durchlichtschranke mit Analogausgang

- [Sensor](#)
- [Steuereinheit](#)

Sensor



Die Laser-Durchlichtschranken der HL-T1-Serie verfügen über eine extrem hohe Auflösung und ultrakompakte Bauform. Drei Sensortypen stehen zur Auswahl. Der HLT1001A mit einem gebündelten Laserlichtstrahl (\varnothing 1mm) erkennt Objekte von nur \varnothing 8 μ m bei einer Reichweite bis zu 500 mm. Beim HLT1005A und HLT1010A erzeugt die spezielle Optik ein Lichtband mit einer Messfeldbreite von 5 bzw. 10 mm. Die Rotlicht-Halbleiter-Laserdiode der Laserklasse 1 ermöglicht eine einfache Justierung der Laser-Durchlichtschranke einerseits und garantiert zugleich einen hohen Sicherheitsstand in der Anwendung.

Besonderheiten:

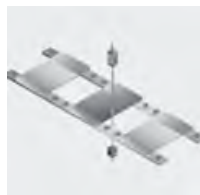
- Auflösung bis 4 μ m
- Rotlicht- Halbleiter-Laserdiode der Laserklasse 1
- Große Reichweite bis 2 m (HLT1001A)
- Kleinstes erfassbares Objekt \varnothing 8 μ m
- Ultra-kompakte Bauform

Zubehör:

- Umlenkspiegel (HLT1SV1/HLT1SV2)
- Erweiterungskabel (4 / 8 m)

	HLT1001A	HLT1005A	HLT1010A
Laserklasse		1	
Messfeldhöhe / -durchmesser	\varnothing 1 mm	\varnothing 1 bis 2,5 mm	5 mm
Reichweite	500 mm	500 bis 2000 mm	500 mm
Auflösung	4 μ m	-	4 μ m
Normobjekt	$\varnothing \geq 8 \mu$ m	$\varnothing \geq 50 \mu$ m	$\varnothing \geq 100 \mu$ m
Wellenlänge des Lasers		650 nm	
Max. Leistung der Laserdiode	0,2 mW		0,35 mW
Gehäusematerial		Kunststoff	
Schutzart		IP40	
Maße (HxBxT)	Sender: 15 x 15 x 34 mm Empfänger: 15 x 15 x 19 mm		Sender: 20 x 20 x 42 mm Empf.: 20 x 20 x 25 mm
Anschlussart		Steckkabel 0,5 m	
Umgebungstemperatur		0°C bis +50°C	
Gewicht	30 g	30 g	50 g

Anwendungsbeispiele:



Unterscheidung transparenter Objekte



Maßkontrolle

Steuereinheit



Der kompakte, intelligente Messsignalverstärker HLAC1 gewährleistet die hohe Funktionalität und einen flexiblen Einsatz der Laser-Durchlichtschranken der HL-T1-Serie. Die beliebige Austauschbarkeit von Sensor und Kontrolleinheit, erleichtert den Einsatz für Anwendungen bei unterschiedlichen Messaufgaben, verringert die Reparaturkosten und den Serviceaufwand. Für die Anwendung von zwei Sensoren, z.B. in der Abmessungskontrolle von Bauteilen, können mit der Recheneinheit HLAC1-C1 die Messwerte additiv oder subtraktiv verarbeitet werden.

Besonderheiten:

- Analoger Spannungs- und Stromsignalausgang